

---

**Le système de peinture en poudre basse cuisson très réactif d'IGP ouvre de nouvelles dimensions dans la technique de revêtement par peinture en poudre économique et durable.**

**Revêtement poudre  
économique et  
éco-responsable.**

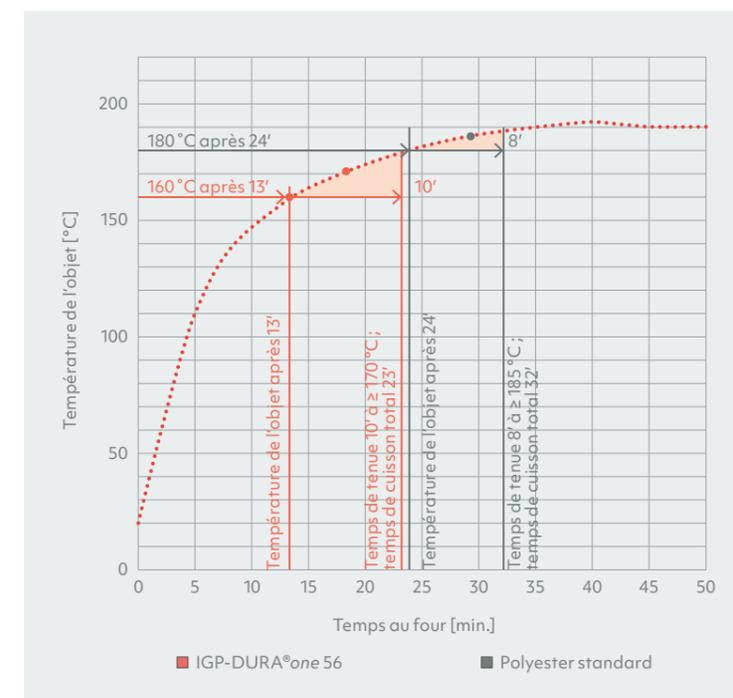
Les revêtements en peinture supprimer poudre basse température offrent des avantages indéniables.

# Une efficacité supérieure sur l'ensemble des processus.

L'application supprimer de peintures en poudre très réactives permet d'optimiser l'utilisation des ressources nécessaires aux processus de production.

### Processus d'application plus efficace

La réticulation très réactive d'IGP-DURA<sup>®</sup>one permet d'accélérer le processus quels que soient les paramètres de température. Les temps de cuisson sont ainsi optimisés. En appliquant le revêtement sur un plus grand nombre de pièces dans le même laps de temps, les entreprises améliorent leur rendement. Les ressources en personnel sont ainsi délestées et le bilan carbone de l'entreprise est amélioré.



### Exemple théorique basé sur IGP-DURA<sup>®</sup>one 56

Situation initiale : longueur totale du four 70 m.  
Température du four réglée à 190 °C. Épaisseur d'acier de l'objet 4 mm.

#### Temps au four pour polyester standard

- Réticulation à partir de 10' à 180 °C, ici à 8' pour Ø env. 185 °C
- La température minimale de l'objet de 180 °C est atteinte en 24'
- Le temps total au four avec réticulation incluse est de 32'

#### IGP-DURA<sup>®</sup>one 56

- Réticulation à partir de 15' à 160 °C, ici à 10' pour Ø env. 170 °C
- La température de l'objet de 160 °C est atteinte en 13'
- Le temps total au four avec réticulation incluse est de 23'\*

\* En raison de la température élevée du four (190 °C), la surface continue de monter en température pendant la phase de réticulation, de telle sorte que la réticulation du film de la peinture IGP-DURA<sup>®</sup>one 56 est déjà terminée en 10'.

Les peintures en poudre IGP-DURA<sup>®</sup>one optimisent le processus d'application en améliorant le rendement et la capacité, tout en réduisant les coûts et la durée de mise en œuvre. Le traitement à des températures inférieures permet de réduire les coûts d'énergie, tandis que des fenêtres de cuisson plus larges garantissent la sécurité du processus. La série est proposée dans divers aspects de surfaces et offre une grande variété de teintes standard pour répondre aux exigences modernes de revêtement.

### Vos avantages

- + Accélération du processus de production
- + Diminution significative de la température de cuisson
- + Garantie et renforcement de la qualité de revêtement
- + Normes de qualité contrôlées
- + Protection contre la corrosion et grande variété de teintes
- + Produits plus éco-responsables et économiques
- + Service personnalisé
- + Ateliers et formations

Cet exemple illustre un gain de temps de 30 % grâce à l'utilisation d'IGP-DURA<sup>®</sup>one.



### Accélération du processus

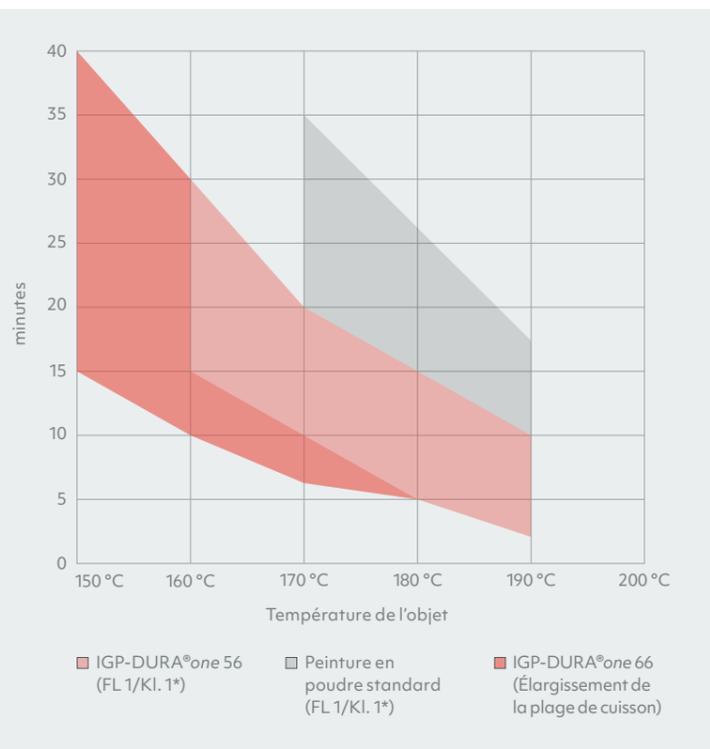
#### Optimisation des temps de cuisson

- Davantage de surface traitée à temps égal
- Avantages économiques consécutifs

#### Réduction du temps au four

- Réduction du temps de travail et des coûts de main d'œuvre
- Bénéfices plus importants

# Un rendement supérieur à des températures inférieures.



## Fenêtre de cuisson – Comparaison entre IGP-DURA®one et des peintures en poudre standard

Grâce à une excellente stabilité à la surcuisson, IGP-DURA®one permet également de réaliser un traitement accéléré (Speed Curing) de 3' à 10' à 190 °C.

\* GSB Florida 1 / Qualicoat classe 1

Les peintures en poudre très réactives à la cuisson permettent une diminution directe de la température tout en garantissant une réticulation fiable du film de peinture.

### Performance énergétique – IGP-DURA®one 56 et 66

IGP-DURA®one 56 est la série de peintures en poudre de qualité certifiée la plus écoénergétique et la plus réactive actuellement disponible sur le marché. Elle se distingue par ses nombreux avantages : température de cuisson minimale plus basse (15' à 160 °C), degré d'efficacité d'application plus élevé, stabilité à la surcuisson et stabilité de la brillance exceptionnelles.

IGP-DURA®one 66 permet une réticulation dès la température de cuisson minimale de 150 °C pendant 15' et convient parfaitement aux applications industrielles.

Compte tenu de l'évolution actuelle des prix de l'électricité et du gaz, IGP-DURA®one représente une solution intéressante pour réduire considérablement les coûts d'exploitation. Cette propriété a d'ailleurs une incidence durable sur l'empreinte carbone de l'entreprise.



## Diminution de la température de cuisson

### Diminution de la température du four

- Économies d'énergie
- Réduction de l'empreinte carbone

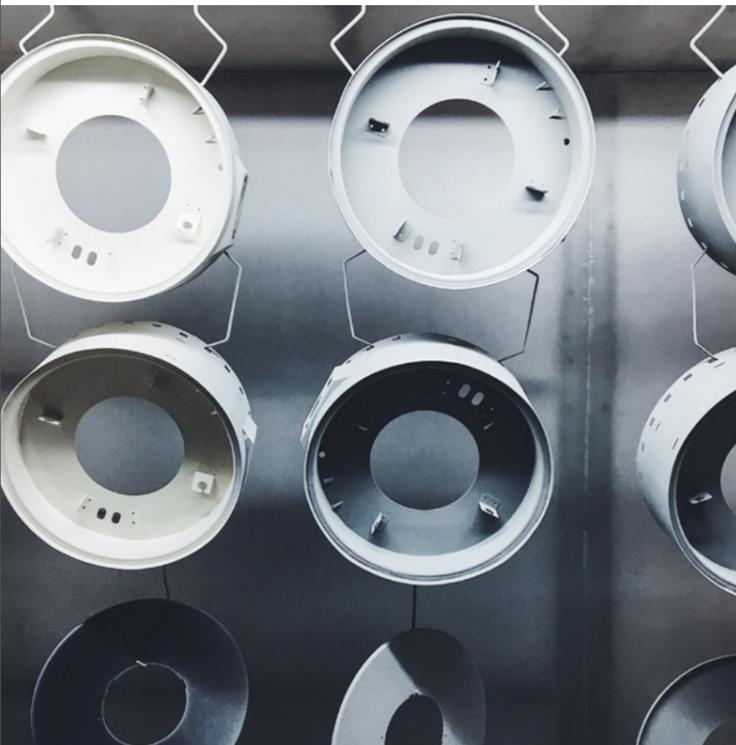
### Accélération de la cuisson des pièces lourdes

- Utilisation économique du temps au four
- Réticulation garantie



L'abaissement de la température de cuisson de 20 °C permet de réduire jusqu'à 14 % les émissions de CO<sub>2</sub> par rapport aux systèmes de peinture en poudre conventionnels.

# Excellente stabilité à la surcuisson pour différentes épaisseurs de matériau.



Une fenêtre de cuisson élargie assure une stabilité élevée des couleurs et de la brillance pour différents paramètres d'application et matériaux de revêtement.

### Planification simplifiée de la production

IGP-DURA<sup>®</sup>one présente une stabilité exceptionnelle à la surcuisson. Même si l'épaisseur des matériaux varie en cuisson, la stabilité de la teinte obtenue est garantie sur une fourchette de brillance très avantageuse. Le processus d'application gagne donc en fiabilité et la production est simplifiée. Par ailleurs, ces propriétés facilitent la planification de la production dans la mesure où ce produit offre un avantage économique décisif aux entreprises de revêtement qui font appel à plusieurs fournisseurs de poudre.



### Qualité de revêtement garantie

#### Optimisation de la vitesse d'air d'alimentation

- Prise en compte des peintures en poudre inertes dans le processus
- Remplacement des anciennes peintures en poudre

#### Différentes courbes de cuisson de cuisson

- Homogénéité malgré différentes courbes de fours
- Simplification de la planification

La stabilité à la surcuisson de la peinture IGP-DURA<sup>®</sup>one est particulièrement avantageuse pour les pièces dont l'épaisseur du matériau varie considérablement.

### Exemple pratique

Stabilité du brillant et des couleurs pour différentes combinaisons de cuisson avec le groupe de produits 5607 satiné.

#### IGP-Dura<sup>®</sup>one 56 Réf. article : 5607A90100A70

15' 160°C 77 GU (60°)	50' 170°C 72 GU (60°)	40' 180°C 74 GU (60°)
30' 190°C 76 GU (60°)	20' 200°C 72 GU (60°)	

#### IGP-Dura<sup>®</sup>one 56 Réf. article : 5607A70160A70

15' 160°C 77 GU (60°)	50' 170°C 72 GU (60°)	40' 180°C 74 GU (60°)
30' 190°C 76 GU (60°)	20' 200°C 72 GU (60°)	

UB = unité de brillance, 60° = degré de l'angle de mesure



La meilleure  
qualité à des  
températures  
de cuisson  
plus basses.

Normes de qualité contrôlées

## Une référence pour l'architecture et l'industrie.

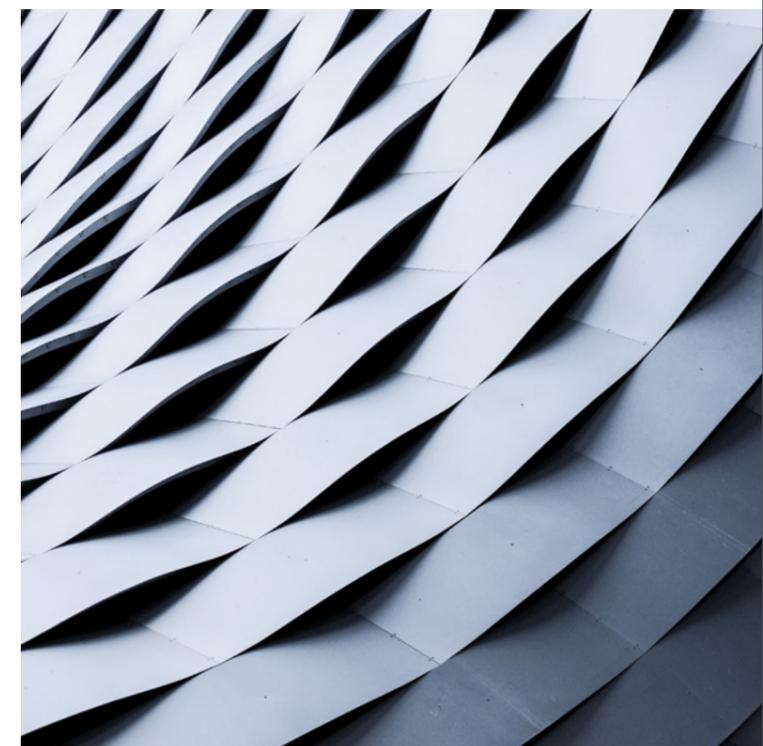
IGP-DURA<sup>®</sup>one permet de réaliser la finition des surfaces avec des revêtements en poudre de qualité supérieure, qui répondent aux normes en vigueur dans le secteur et favorisent la pérennité économique.

### Excellente stabilité de la brillance

IGP-DURA<sup>®</sup>one 56 se caractérise par une excellente stabilité des couleurs et de la brillance. Ces propriétés, ainsi que les températures de cuisson, ont été étudiées et confirmées par l'institut de référence IFO. Cette validation souligne la fiabilité et la qualité des produits IGP-DURA<sup>®</sup>one 56.

Les surfaces peintes avec IGP-DURA<sup>®</sup>one 56 offrent une meilleure protection face aux conditions environnementales, aux rayons UV et aux contraintes mécaniques, ce qui leur permet de conserver leur brillant et leur esthétique pendant longtemps.

IGP-DURA<sup>®</sup>one 66 élargit la gamme des aspects de surface possibles en y ajoutant l'effet haute brillance, structure grossière et structure fine. Les aspects de surface proposés par les deux séries IGP-DURA<sup>®</sup>one 56 et 66 couvrent l'ensemble des besoins du secteur industriel.



### Certification

Les peintures en poudre IGP-DURA<sup>®</sup>one 56 sont certifiées Qualicoat (classe 1).

Les peintures en poudre IGP-DURA<sup>®</sup>one 56 sont conformes à la norme GSB Florida 1.



Remarque : d'autres certifications de qualité, incendie ou ferroviaire sont disponibles sur demande.

# Création et sécurité à la carte.



Cette solution performante offre à la fois une excellente protection contre la corrosion et une grande variété de teintes pour la finition de surfaces architecturales et industrielles.

#### Diversité de teintes pour les surfaces

La gamme IGP-DURA<sup>one</sup> 56 offre une large palette de teintes RAL ainsi que d'autres systèmes de couleurs avec des aspects de surfaces mats, satinés et à structure fine. La qualité des peintures en poudre est certifiée GSB (Florida 1) et Qualicoat (classe 1). IGP-DURA<sup>one</sup> 56 est également disponible en peinture en poudre à effets basée sur la technologie brevetée IGP-Effectives<sup>®</sup>.

La gamme IGP-DURA<sup>one</sup> 66 complète les aspects de surface avec des surfaces brillantes, ainsi que des structures fine et grossière. Veillant à disposer d'un large choix de produits en stock dans les deux séries, IGP peut garantir des délais de livraison courts.

┌ **Variété de teintes et protection contre la corrosion pour les surfaces architecturales et industrielles.** └

Afin de renforcer la protection contre la corrosion dans des conditions climatiques particulièrement difficiles, il est recommandé de combiner IGP-DURA<sup>one</sup> avec l'apprêt anticorrosion basse température IGP KORROPRIMER.

#### À l'origine de la corrosion

Les coûts annuels imputables à la corrosion représentent 3,5 % du revenu national brut dans les pays industrialisés, selon la World Corrosion Organization. La norme DIN 50900 définit la corrosion comme étant « la destruction des métaux par des réactions chimiques ou électrochimiques avec leur environnement ». Cet environnement englobe des facteurs naturels tels que l'atmosphère, la pluviométrie ou la proximité d'un cours d'eau ou de la mer.

#### Lutte contre la corrosion

L'apprêt basse température époxy IGP-KORROPRIMER 18 se combine tant avec IGP-DURA<sup>one</sup> 56 qu'avec IGP-DURA<sup>one</sup> 66 et offre aux surfaces en acier et aluminium une excellente protection contre la corrosion. Combiné à IGP-DURA<sup>one</sup> comme couche de finition, il rend les surfaces traitées plus résistantes aux attaques corrosives et allonge significativement la durée de protection. Il est ainsi possible de créer des surfaces à la fois économiques et écologiques.

## 56 IGP-DURA<sup>one</sup> 56

#### Description du produit

Large gamme de peintures en poudre basse température destinées aux applications sur pièces métalliques pour usage intérieur et extérieur ; cuisson à partir de 160 °C.

#### Aspects de surfaces

**5603** aspect lisse, mat  
**5607** aspect lisse, satiné  
**561M** structure fine, mat

## 66 IGP-DURA<sup>one</sup> 66

#### Description du produit

Peintures en poudre basse température permettant une température de cuisson à partir de 150 °C et une multitude d'applications en intérieur et en extérieur.

#### Domaines d'application

**6609** Aspect lisse, brillant  
**661S** Structure fine, satiné  
**661T** Structure fine, aspect mat profond  
**662S** Structure grossière, satiné

## 18 IGP-KORROPRIMER 18

#### Description du produit

Apprêt basse température (conditions de cuisson à partir de 140 °C) pour utilisation sur substrats épais. Réduction des coûts énergétiques et optimisation de la durée des processus.

#### Domaines d'application

**1808** Aspect lisse pour l'acier et l'aluminium

# Une nouvelle dimension dans le revêtement par peinture en poudre.



IGP-DURA<sup>®</sup>one redéfinit le futur de la technologie des peintures en poudre. Ce système de peinture en poudre, très réactif, permet non seulement d'obtenir des revêtements de surface de qualité supérieure, mais aussi d'introduire une nouvelle référence en termes de rentabilité et d'éco-responsabilité.

À une époque où le développement durable devient une nécessité, IGP-DURA<sup>®</sup>one établit un standard clair et pertinent. Il ne s'agit pas seulement d'un simple système de peinture en poudre, c'est aussi une réponse aux exigences d'un secteur industriel responsable.

La symbiose entre rentabilité et développement durable ouvre la voie à des développements prometteurs dans la technologie des peintures en poudre. C'est pourquoi IGP-DURA<sup>®</sup>one a été élaborée, dans la mesure du possible, sans additifs PFAS (PTFE). De plus, les peintures en poudre du système basse température IGP-DURA<sup>®</sup>one ne contiennent pas de composés organiques volatils (COV) ni de métaux lourds.



## Formule novatrice

Lors de la phase de développement de la série éco-responsable IGP-DURA<sup>®</sup>one pour les surfaces à aspect lisse, nous avons renoncé de manière ciblée à l'utilisation d'additifs PFAS (PTFE) nocifs pour la santé. Les produits de cette gamme surpassent néanmoins les peintures en poudre polyester classiques en termes de résistance à l'abrasion et aux rayures.



## Déclaration environnementale des produits (EPD)

Les déclarations environnementales des produits (EPD) sont validées par des tiers et constituent, en raison de leurs données transparentes sur l'impact environnemental d'un produit, la base de l'évaluation écologique des bâtiments. Pour IGP-DURA<sup>®</sup>one 56, la déclaration environnementale du produit a été évaluée selon les normes ISO 14025 et EN 15804. Le document est disponible sur le site web d'IGP et peut être téléchargé à partir de la plateforme en ligne de l'Institut Bauen und Umwelt e. V. (IBU).



Le système de peinture en poudre d'IGP économique et éco-responsable.

# Le service d'assistance. Simple et rapide.



Mener ensemble vos projets sur la voie du succès – telle est la devise d'IGP. Nos conseillers techniques sont experts en peintures en poudre et processus d'application. Ils apportent leur savoir-faire et de précieuses recommandations concernant tous les aspects du revêtement poudre.

#### Assistance technique

Les conseillers techniques IGP font bénéficier les clients de leurs nombreuses années d'expérience.

#### Teintes et élaboration des teintes

Les teintes sont adaptées et élaborées sur mesure en fonction des spécificités du projet.

#### Contrôles et essais

L'offre d'IGP s'étend des essais de corrosion et d'exposition aux agents atmosphériques aux essais mécaniques et aux comparaisons avec les produits concurrents.

#### Diagnostic

Les conseillers techniques d'IGP identifient les causes des problèmes rencontrés lors du processus de revêtement par poudre et proposent des solutions.

#### Analyse des dégradations, assistance et expertise

L'équipe d'assistance d'IGP recherche les causes des défauts et apporte son soutien pour y remédier.



Certifié DIN

Les inspecteurs en revêtements IGP agréés DIN conseillent et forment les clients d'IGP, même sur site. Ils sont habilités à mettre en œuvre et à certifier les mesures de protection contre la corrosion et de réparation des dommages dus à la corrosion.



# Se former pour progresser.

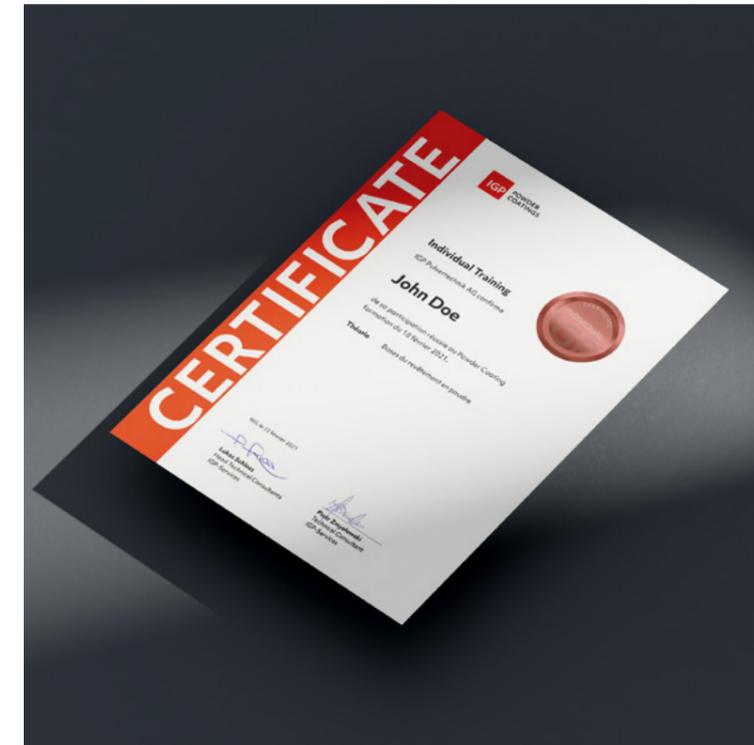
Des collaborateurs bien formés représentent un facteur de réussite stratégique pour chaque entreprise. IGP a donc décidé de proposer des formations et des stages à destination des clients. Des programmes de certification IGP sont proposés dans le domaine de la sécurité des processus.

#### Formations IGP sur mesure

Notre programme complet de formation continue garantit professionnalisme et efficacité dans l'utilisation des peintures en poudre de haute qualité.

Les enseignements, qui s'étendent des fondamentaux aux contenus techniques spécifiques, sont adaptés aux professionnels de tous niveaux d'expérience. Les formations intensives permettent d'acquérir les fondamentaux pour utiliser les différents produits IGP en respectant la sécurité des processus, et de répondre au niveau d'exigence élevé des clients.

-  Systèmes Low Cure
-  Système d'apprêt anticorrosion
-  Classe de résistance aux intempéries
-  Peintures en poudre à effets



#### Coup d'œil sur les certifications IGP

Le programme de certification IGP à destination des entreprises de revêtement vise à assurer une sécurité maximale des processus et à favoriser une compréhension uniforme de l'ensemble des processus de mise en œuvre de la peinture en poudre. Ces certificats garantissent une qualité de haut niveau et constituent un atout intéressant pour les entreprises certifiées IGP.



Keep cool,  
take one!  
IGP-DURA<sup>®</sup>one

Les informations et présentations contenues dans la présente brochure sont valables au moment de l'impression. IGP se réserve le droit de procéder aux modifications nécessaires à tout instant et sans préavis. Les innovations IGP sont protégées par des brevets.

**IGP Pulvertechnik AG**  
Ringstrasse 30  
CH-9500 Wil  
Téléphone +41 71 929 81 11  
info@igp-powder.com  
igp-powder.com

Une entreprise du groupe Dold

SG2407



[duraone.igp-powder.com](http://duraone.igp-powder.com)

Il existe une réponse  
à toutes les surfaces.  
**IGP FOR SURE.**



**POWDER  
COATINGS**