

## IGP-HWF *classic*

Protection des façades très résistante aux intempéries durable – robuste – efficace sur le plan énergétique



# IGP-HWF*classic* – UNE ESTHÉTIQUE ROBUSTE POUR VOTRE FAÇADE

## Une résistance très élevée aux intempéries

Les conditions climatiques changent très rapidement : les périodes humides et froides alternent avec les phases sèches et chaudes. Un véritable test de résistance pour tous les revêtements de façade! Depuis les années 70, les rayonnements UV mesurés en Europe centrale ont augmenté de 24%. Ces changements influent également sur le choix des systèmes de revêtements actuels pour l'architecture et les infrastructures.

- Faites confiance à un système de peinture en poudre dont la résistance aux intempéries a fait ses preuves!
- Faites confiance à la sécurité et à l'esthétique durable d'IGP-HWF*classic*.

## Résistance aux rayures accrue

Depuis l'automne 2018, des produits d'aspect lisse de la série 59 HWF*classic* sont proposés en version mate et soyeuse avec une surface robuste et une résistance accrue aux rayures. Cela vous apporte une sécurité plus élevée dans la manipulation des surfaces revêtues pendant le montage ou le transport et une protection accrue contre les traces de nettoyage matifiantes lors du nettoyage de fond ou d'entretien.

## Effet IGP-DURA<sup>®</sup>*clean*

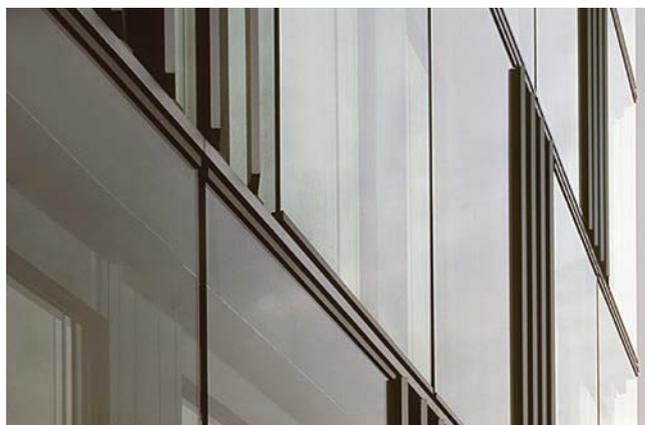
Les façades et les éléments de construction doivent, selon les associations des entreprises spécialistes des façades et du nettoyage, être nettoyées pour éliminer les poussières abrasives, les algues et les champignons ainsi que la pollution. L'effet unique de DURA<sup>®</sup>*clean* garantit un faible encrassement et une meilleure capacité de nettoyage. Les intervalles de nettoyage et donc les frais d'entretien peuvent ainsi être nettement réduits. L'utilisation de détergents peut être minimisée, l'environnement est donc moins pollué par des détergents chimiques. Ainsi le nettoyage des surfaces ne laisse aucune trace.

## Label Green Building

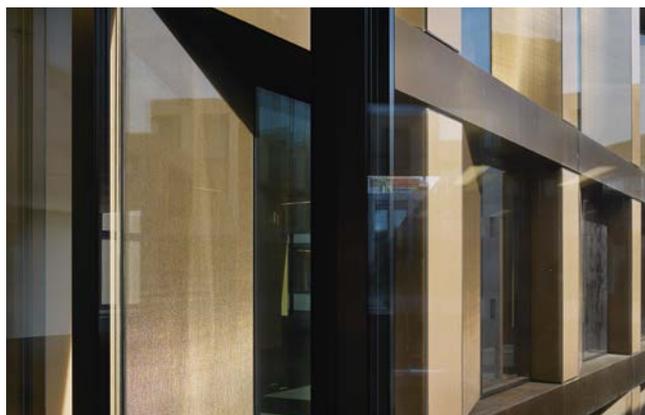
Grâce à l'utilisation de substances non toxiques et la possibilité de baisser le Potentiel de Réchauffement Global de 10–12% par rapport aux peintures en poudre avec une température de cuisson conventionnelle, IGP-HWF*classic* prend en compte la notion de durabilité du Label Green Building. Depuis 2014, IGP-HWF*classic* 5903 est certifié par l'Institut pour la construction et l'environnement (IBU-D) avec une déclaration environnementale de produit (EPD). IGP-HWF*classic* 5903 est également considéré comme groupe de produits durable dans la nomenclature du navigateur de la DGNB (CODE W5ED9Z).



FHNW Campus, Brugg-Windisch



Andreaspark, Zurich



Europaallee, Zurich

# TENUE DES COULEURS ET DE LA BRILLANCE LORS DU NETTOYAGE ET DE LA MANUTENTION

## Résistance aux expositions en Floride

Les peintures en poudre certifiées super durables de la série IGP-HWF*classic* résistent dans les conditions climatiques humides et chaudes de Floride trois fois plus longtemps que les revêtements de façade classiques. Toutes les teintes disponibles en stock ou créées sur demande de la série IGP-HWF*classic* remplissent les critères de qualité des groupements de qualité GSB «Master» et/ou Qualicoat «Classe 2». Car la Floride est «au cœur de l'Europe»!

## Résistance aux tests de vieillissement accéléré

Outre les expositions longue durée en Floride, divers tests de résistance accélérée aux intempéries confirment la qualité de la gamme IGP-HWF*classic*. Le graphique ci-contre montre le comportement stable de la peinture super durable sur le plan de la stabilité de la brillance par rapport à une peinture façade classique Classe 1 dans le test Weather-O-Meter® (WOM).

## Avantages de cuisson et sécurité des processus

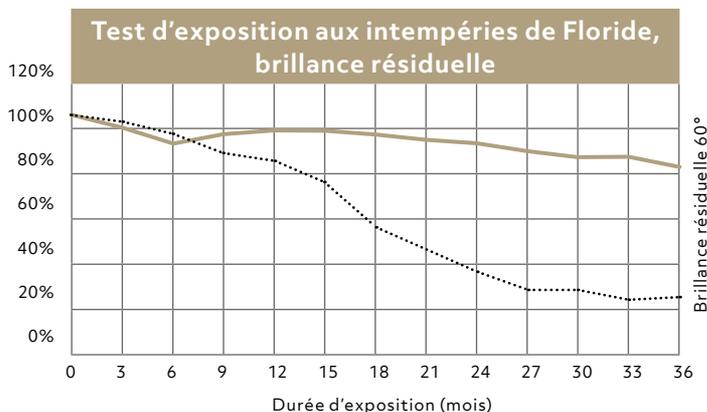
L'emploi de peintures en poudre réactives exige une fenêtre de cuisson confortable et une sécurité accrue des processus au regard des différents paramètres de revêtement. Qu'il s'agisse de réticulation efficace sur le plan énergétique à une température de cuisson basse (20' 170 °C) ou de temps de cuisson courts à des vitesses de production élevées (10' 190 °C), IGP-HWF*classic* permet d'obtenir des résultats de revêtement homogènes en termes de rendus de surface, de degré de brillance et de teinte.

## Teintes disponibles

IGP-HWF*classic* est disponible dans une palette de couleurs très étendue dans différents degrés de brillance et de teintes (unis, métallisés, vernis...).

- Teintes RAL et NCS
- Teintes nacrées
- Effets métallisés
- Diverses teintes maison à la demande

— IGP-HWF*classic*, 5907A, RAL 5010  
 ..... Peinture en poudre de façade standard



Modification de teinte de la peinture pour façades standard par rapport à HWF*classic*.

Modification de teinte RAL 5010 – 700h QUV-B, DIN EN ISO 11507



Test de résistance aux rayures avec l'appareil de test Martindale. Traces d'entailles plus faibles, mesurables et visibles après rayage.



## IGP-HWF*classic* Produktsortiment

Qualités	Aspects de surface		Homologation des matériaux
IGP-HWF <i>classic</i> 5907	Aspect lisse	Soyeux lisse	GSB N°: 173z, Qualicoat N°: P-1535, AAMA* 2604-13
IGP-HWF <i>classic</i> 5903	Aspect lisse	Mat lisse	GSB N°: 173a, Qualicoat N°: P-1531, AAMA* 2604-13
IGP-HWF <i>classic</i> 591T	Structure fine	Aspect mat profond	Qualicoat-N°: P-1518, AAMA* 2604-13

\*AAMA Rapport de test

# IGP-HWF*classic* – EN UN COUP D'ŒIL

Application	Séries de produits	Valeurs théoriques
Températures de l'objet	5903 / 5907 / 591T	20–30 min., 170 °C 15–25 min., 180 °C 10–20 min., 190 °C
Épaisseur des couches	5907 / 5903 / 591T	60–90 µm, ISO 2360
Degré de brillance	5907	65–85, R'/60 °
	5903	25–35, R'/60 °
	591T	Mat profond
Electrostatique	5903 / 5907 / 591T	Korona

Méthodes d'essai	Normes d'essai	Valeurs obtenues
<b>Valeurs mécaniques</b>		
Test de Martindale	DIN CEN/TS 16611	Brillant résiduel après 32 cycles > 55 %
Essai de quadrillage	DIN EN ISO 2409, Test du ruban adhésif	GT 0
Indice d'emboutissage Erichsen	DIN EN ISO 1520, Test du ruban adhésif	> 5 mm
Essai de pliage sur mandrin cylindrique	DIN EN ISO 1519, Test du ruban adhésif	< 5 mm
Essai de déformation rapide	DIN EN ISO 6272, Test du ruban adhésif	> 2,5 Nm
Test d'abrasion	ASTM D 4060	Env. 40 mg
Tenue mécanique	Test Qualicoat 2.18	Pas d'arrachement ou d'écaillage lors du sciage, fraisage, perçage, etc.

<b>Korrosive Tests</b>		
Essais au brouillard salin acétique	DIN EN ISO 9227, AASS	Après 1000 h : < 1mm pénétration en dessous, pas de bulles
Exposition d'éprouvettes dans des atmosphères de condensation d'eau	DIN EN ISO 6270-2 CH	Après 1000 h : < 1mm pénétration en dessous, pas de bulles
Résistance au mortier	DIN EN ISO 12206-1 (paragraphe 5.9)	Modification de l'effet et du coloris selon le niveau 2 de la directive GSB

<b>Résistance aux intempéries</b>		
Test Floride	ISO 2810, 5° SÜD	3 ans
Modification de teinte		Selon les prescriptions des groupements de qualité GSB et Qualicoat
Perte de brillance		Max. 50%
Résistance au farinage		Max. niveaux 8, selon ASTM, D4214

Substrat revêtu : tôles d'aluminium, tôle AlMg1 ; 0,8 mm, revêtement avec épaisseur de couche de 60 µm.  
 Traitement préalable selon la norme DIN EN 12487, chromatisation jaune ou verte, traitements alternatifs sans chrome ou préanodisation après essai client.

IGP-HWF*classic* convient pour plusieurs métaux. Les exigences pour le revêtement sur d'autres métaux figurent dans la fiche technique et dans les consignes de la fiche d'information technique IGP TI 100.

# IGP-HWF*classic* – VOUS PROFITEZ DES TOUTES DERNIÈRES INNOVATIONS

## Pour les planificateurs et constructeurs métalliques

- Protection contre les influences du climat et de l'environnement
- Pas de déformation pour les profils à rupture thermique
- Robustesse lors de la manipulation et du montage
- Service d'échantillonnage et de mise au point de teintes personnalisées

## Pour le professionnel de l'application

- Efficacité énergétique et débit de surface accru à partir de 20 min. 170 °C
- Résistance aux rayures plus élevée qui augmente le taux de qualité du bien
- Bonne capacité de charge qui assure un degré d'efficacité d'application élevé
- Effet de bord faible, bonne couverture des arrêtes
- Bon rendu et structure homogène

## Pour les utilisateurs et maîtres d'ouvrage

- Les propriétés anti-salissures des produits IGP-HWF*classic* rallongent les intervalles entre les nettoyages
- Une surface facile à nettoyer grâce à l'effet IGP-DURA<sup>®</sup>*clean*
- La stabilité du film et des pigments est garante de l'esthétique et de la valeur du bien immobilier pour des décennies
- Déclaration environnementale sur les produits pour prouver l'écocompatibilité

Si vous avez des questions sur les qualités des peintures en poudre, les intervalles de nettoyage ou l'impact des coûts de revêtements sur les coûts de la construction, demandez notre matrice de qualité IGP.

Pour les objets dans un environnement international et sur des sites recevant des rayonnements UV extrêmes, nous vous recommandons la gamme de produits IGP-HWF*superior*.

## Sécurité IGP et qualité contrôlée

La chaîne de garantie sans failles de la fabrication jusqu'à l'application des poudres de qualité par des entreprises de revêtement certifiées est surveillée par les groupements pour la qualité des revêtements dans l'architecture GSB et Qualicoat. Les performances des produits IGP-HWF*classic* vont au-delà des exigences fixées par ces groupements de qualité.

La société IGP Pulvertechnik accorde sur demande des garanties à long terme de stabilité de la brillance et de la teinte sur les objets, selon les préconisations GSB «Master» et/ou Qualicoat «Classe 2».



## FILIALES

### Allemagne

IGP Pulvertechnik Deutschland GmbH  
DE-84030 Ergolding  
Téléphone +49 871 966770  
info.de@igp-powder.com

### Amérique du Nord

IGP North America LLC  
Louisville, Kentucky 40299, USA  
Téléphone +1 502 2427187  
info.us@igp-powder.com

### Angleterre

IGP UK  
GB-Bristol, BS37 5JB  
Téléphone +44 1454 800020  
info.uk@igp-powder.com

### Autriche

IGP Pulvertechnik GesmbH  
AT-2514 Traiskirchen  
Téléphone +43 2252 508046  
info.at@igp-powder.com

### Bénélux

IGP Benelux BV  
NL-8013 RW Zwolle  
Téléphone +31 38 4600695  
info.benelux@igp-powder.com

### Bosnie / Slovénie / Croatie

Responsable de Marché IGP  
Borut Grajfoner  
Mobile +386 41 747464  
borut.grajfoner@igp-powder.com

### Responsable de Marché IGP

Danilo Zemljic  
Mobile +386 30 415934  
danilo.zemljic@igp-powder.com

### France

IGP Pulvertechnik SAS  
FR-74166 St Julien en Genevois Cedex  
Téléphone +33 4 50953510  
info.fr@igp-powder.com

### Hongrie

IGP Hungary Kft.  
HU-6000 Kecskemét  
Téléphone +36 76 507974  
info.hu@igp-powder.com

### Italie

IGP Italy S.r.l.  
IT-21016 Luino (Varese)  
Téléphone +39 332 1507657  
info.it@igp-powder.com

### Pologne

IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.  
PL-96-321 Siestrzeń  
Téléphone +48 22 1011700  
Fax +48 22 7583798  
info.pl@igp-powder.com

### Scandinavie

IGP Scandinavia AB  
SE-222 23 Lund  
Téléphone +46 46 120220  
info.se@igp-powder.com

## DISTRIBUTEURS

### Bélarus

Polymer Complect Company Ltd  
Minsk region  
Téléphone +375 17 5114669  
info@polymercompl.com  
www.polymercompl.com

### Bosnie et Herzégovine

IGP Solutions d.o.o.  
BA-71000 Sarajevo  
Téléphone +387 62 495376  
info@igp-solutions.ba  
ilijas@igp-solutions.ba

### Bulgarie

TM Gamasystem Ltd.  
BG-1505 Sofia  
Téléphone +359 2 9433677  
tmgama@omega.bg  
www.itwfinishingbg.com

### Israël

Color's Way Ltd.  
IL-5885140 Israel  
Téléphone +972 3 5613885  
colorsway@colorsway.com  
www.colorsway.com

### République Tchèque/Slovaquie

OK-COLOR spol. s r.o.  
CZ-193 00 Praha 9  
Téléphone +420 283 881252  
praha@okcolor.cz  
www.okcolor.cz

### Roumanie

S.C. Paint Art S.R.L.  
RO-550063 Sibiu  
Téléphone +40 269 214915  
office@paintart.ro  
www.paintart.ro

### Russie

Industrial coating systems «KSK»  
RU-140000 Moscow Region  
Téléphone/Fax +7 495 2326442  
info@ksk-systems.ru  
www.ksk-systems.ru

### Serbie

IGP SYSTEM D.O.O.  
RS-21205 Sremski Karlovci  
Téléphone +381 616 800492  
igpsystemdoo@gmail.com

### Turquie

Altinboy Ltd.  
TR-34384 Okmeydani-Sisli, Istanbul  
Téléphone +90 212 2228701  
omer@altinboy.com.tr  
www.altinboy.com.tr

### Ukraine

Alufinish Ukraine Ltd.  
UA-79012 Lviv Oblast  
Téléphone +380 32 2443251  
alufinish.ua@gmail.com  
www.alufinish.com.ua

**IGP** POWDER  
COATINGS

IGP Pulvertechnik AG  
Ringstrasse 30  
9500 Wil, Suisse  
Téléphone +41 71 9298111  
Téléfax +41 71 9298181  
www.igp-powder.com  
info@igp-powder.com

Membre du GROUPE DOLD

**Search for international  
distribution partners!**

More information under  
www.igp-powder.com